

LTX Dati Tecnici

Trattore elettrico con operatore seduto

LTX 70

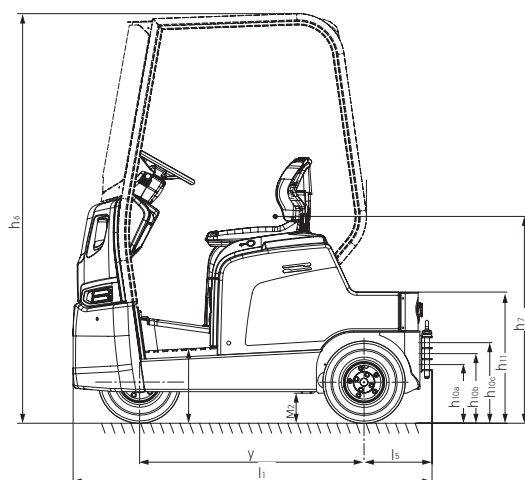


LTX Trattore elettrico con operatore seduto Traino intelligente

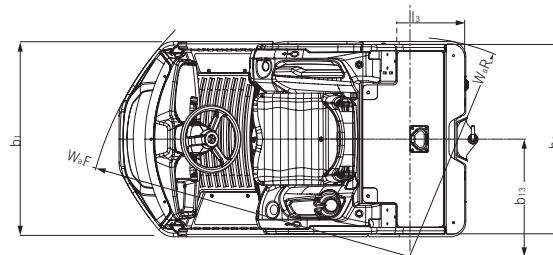
Le presenti specifiche tecniche, conformi alla direttiva VDI 2198, sono valide solo per il modello standard. L'uso di gommature, accessori, configurazioni alternative, ecc. potrebbe determinare valori diversi.



Dati caratteristici	1.1	Produttore			STILL	
	1.2	Modello specificato dal produttore			LTX 70	
	1.3	Comando			Elettrico	
	1.4	Tipo di guida			Seduto	
	1.5	Capacità di carico del pianale	Q	kg	150	
Pesi	1.7	Trazione nominale	F	N	1400 - Vedi diagramma	
	1.9	Interasse	y	mm	1190	
	2.1	Peso (compresa batteria)	con/senza cabina	kg	1515/1260	
	2.2	Carico asse, con carico	anteriori/posteriori	kg	662/853	
	2.3	Carico asse, senza carico	anteriori/posteriori	kg	550/710	
Ruote/velocità	3.1	Gommatura			Pneus/SE	
	3.2	Dimensioni ruote	anteriori		4.00-8/6PR	
	3.3	Dimensioni ruote	posteriori		4.00-8/6PR	
	3.5	Numero di ruote (x = trazione)	anteriori/posteriori		1/2x	
	3.7	Carreggiata	posteriori	b ₁₁	mm	860
Dimensioni	4.7	Altezza tettuccio di protezione (cabina)	h ₆	mm	2070	
	4.8	Altezza seduta rispetto all'altezza/al punto indice del sedile	h ₇	mm	1020	
	4.12	Altezza di accoppiamento a, b, c	h ₁₀	mm	285/340/395	
	4.13	Altezza di carico, senza carico	h ₁₁	mm	645	
	4.16	Lunghezza piattaforma	con/senza cabina	l ₃	mm	265/520
	4.17	Lunghezza sporgenza	l ₅	mm	350	
	4.18	Larghezza piattaforma	b ₉	mm	900	
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1830	
	4.21	Larghezza totale	b ₁	mm	998	
	4.32	Distanza minima da terra al centro dell'interasse	m ₂	mm	135	
	4.34	Corridoio di stivaggio	A _{st}	mm	2765	
	Dati prestazionali	4.35	Raggio di sterzata	anteriori	W _{af}	mm
4.35.1		Raggio di sterzata	posteriori	W _{ar}	mm	1115
4.36		Distanza di rotazione minima	b ₁₃	mm	600	
5.1		Velocità	con/senza carico	km/h	11/19	
5.5		Trazione	con/senza carico	N	Vedi diagramma	
5.6		Trazione max.	con/senza carico	N	Vedi diagramma	
Motore elettrico	5.7	Capacità in pendenza	con/senza carico	%	Vedi diagramma	
	5.8	Capacità in pendenza max.	con/senza carico	%	Vedi diagramma	
	5.10	Freno di servizio			Idrraulico/elettrico	
	6.1	Motore di trazione, potenza S2 = 60 min		kW	4,5	
	6.3	Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN 43531 A	
Altro	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K _s		V/Ah	48 V 3PzS 345/375	
	6.5	Peso batteria ±5%		kg	560	
	10.7	Pressione sonora all'orecchio dell'operatore		dB(A)	60	
Altro	10.8	Gancio al traino, tipo/mod. DIN			3 posizioni	
	10.9	Altezza gradino di accesso	min./max.	mm	350/370	
		Cambio batteria			Laterale	

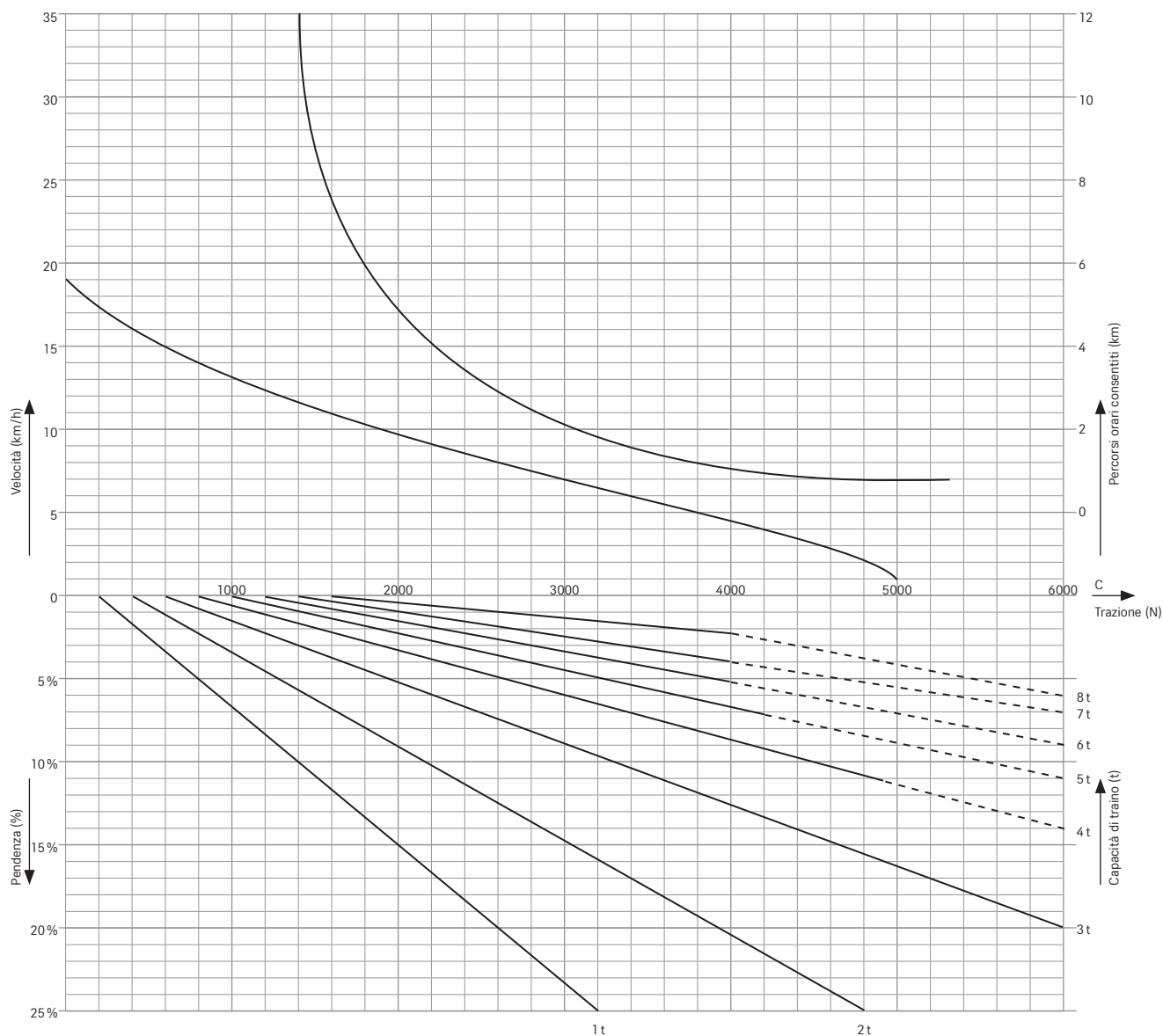


Vista laterale



Vista dall'alto

LTX Trattore elettrico con operatore seduto
 Diagramma prestazioni



Le combinazioni carico-pendenza che permettono di effettuare una ripartenza in salita/discesa dopo un arresto sono indicate dalle linee continue nel grafico. Il percorso orario consentito è il percorso totale comprensivo dei viaggi di andata e ritorno e in discesa. Si suggerisce l'utilizzo di rimorchi frenanti per carichi superiori ai 2,5 t o per utilizzi su pendenze.

LTX Trattore elettrico con operatore seduto Foto dei dettagli



La sostituzione laterale della batteria offerta da STILL assicura livelli ottimali di disponibilità del carrello e di ergonomia



Funzionamento sicuro in ogni momento grazie a STILL Ramp Indicator, che indica in modo rapido e affidabile il livello di pendenza



Efficienza e comodità: l'utilizzo con operatore in piedi elimina la necessità di salire e scendere nel caso si percorrano brevi distanze



Ampio spazio per le gambe e massima comodità per il conducente



Salita e discesa in sicurezza e comodità: scalino con fondo antiscivolo per salire e scendere agevolmente



La postazione di lavoro dell'operatore presenta numerose opzioni regolabili, tra cui lo sterzo regolabile, per garantire a tutti gli utenti di lavorare in modo produttivo e confortevole, indipendentemente dalla loro altezza



Funzionamento sicuro: le luci diurne a LED garantiscono un'ottima visibilità all'operatore e rendono il carrello visibile anche da lontano, assicurando il massimo livello di sicurezza



Grazie ad opzioni di protezione è possibile proteggere le zone più esposte del carrello

LTX Trattore elettrico con operatore seduto
Traino intelligente



LTX Trattore elettrico con operatore seduto Traino intelligente

Livello di salita ergonomico e ampio vano piedi

Luci diurne a LED - basso consumo di energia,
maggiore sicurezza, elevata durata

Maggiore produttività nel picking grazie all'azionamento
di guida laterale

Tre lettere sono il simbolo dell'evoluzione dei veicoli di traino e di trasporto elettrici: LTX. Fino a 8 tonnellate, in nuovo LTX traina rapidamente e in modo affidabile in ogni condizione di lavoro - sia all'interno sia all'esterno.

Per la partenza sicura su rampe e una salita senza problemi viene in aiuto il freno di stazionamento, che si attiva automaticamente appena il veicolo si ferma. L'indicatore di rampa (STILL Ramp Indicator) fornisce informazioni al conducente in ogni momento sulle pendenze del tragitto di percorrenza. L'utilizzo del carrello non è mai stato così semplice.



Anche salire e scendere di frequente sulle brevi distanze è un problema che con LTX appartiene al passato, perché grazie all'azionamento di guida laterale il veicolo segue l'operatore passo passo. Il sedile del conducente utilizzato anche nei carrelli elevatori ha una sospensione e un'ammortizzazione eccezionale, mentre lo spazioso vano piedi offre sufficiente spazio anche per grandi scarpe da lavoro. Grazie alle luci diurne a LED a lunga durata e rispettose dell'ambiente, il veicolo è sempre chiaramente visibile: un vantaggio significativo per la sicurezza sul lavoro. L'utilizzo versatile come trenino di movimentazione nell'approvvigionamento della produzione, in Facility Management (Gestione locale), o durante il trasporto dei bagagli in aeroporto: il futuro è iniziato con i trasporti in orizzontale ancora più efficienti.

I fattori "Simply Efficient": prestazioni elevate per migliorare la produttività



Simply easy

- Utilizzo ottimale del veicolo. L'indicatore di rampa fornisce informazioni immediate sulla situazione di salita e discesa
- Possibilità di agganciare a vista il rimorchio in modo rapido e sicuro al gancio traino
- Precisione al tocco di un pulsante: il tasto "backspace" consente di accompagnare in modo sicuro e preciso il trattore al rimorchio
- Il comportamento sensibile dello sterzo e dell'accelerazione garantisce il trasporto delle merci sicuro e senza urti
- Massimo comfort nella seduta: il sedile di guida con sospensione e imbottitura, basato sull'esperienza dei carrelli elevatori STILL, offre la migliore esperienza per l'operatore
- Comodo ingresso grazie al gradino e al basso livello di salita



Simply powerful

- Elevata capacità di movimentazione: fino a 8 tonnellate
- Trasporto veloce delle merci grazie alla velocità fino a 20 km/h ed elevata capacità in pendenza
- Bassa usura e lunghi intervalli di manutenzione a 1.000 ore di funzionamento
- Prestazioni ottimali grazie alla struttura compatta e versatilità elevata combinate con comandi di guida sensibili



Simply safe

- Massima sicurezza attraverso la combinazione di tre sistemi di frenatura: freno elettrico, freno idraulico e freno di stazionamento automatico
- Visibilità: le luci diurne a LED rendono il carrello più visibile
- Spostamenti accidentali esclusi: una volta che il veicolo è fermo, si attiva il freno di stazionamento automatico
- Lunga durata della batteria di trazione con semplicità di manutenzione: il livello dell'acido della batteria viene monitorato e visualizzato sul display
- Luci a LED a lunga durata e a risparmio energetico



Simply flexible

- Semplice, rapido e senza stress: il cambio batteria laterale porta nuova energia in pochi istanti
- Molto spazio all'interno del veicolo, ad es. per documenti, bottiglie o dispositivi mobili
- Diversi ganci di traino disponibili per ogni esigenza



Simply connected

- Panoramica rapida delle informazioni: l'applicazione STILL neXXt fleet web offre la panoramica di tutte le informazioni rilevanti che riguardano il carrello
- Il sistema STILL FleetManager garantisce la sicurezza dell'operatore e del carrello: gestione degli accessi e rilevamento urti aiutano a minimizzare i danni legati ad un uso improprio del mezzo

LTX Trattore elettrico con operatore seduto

Riepilogo funzionalità standard e opzionali



	LTX 70	
Posto di guida	Telaio ammortizzato	●
	Spazi integrati, portabottiglie	●
	Display LCD per la visualizzazione degli stati operativi attivi	●
	Piantone dello sterzo regolabile	●
	Presa nel veicolo da 12 V	●
	Seduta morbida, regolabile in lunghezza e peso	●
	Seduta morbida, regolabile in lunghezza e peso con riscaldamento	○
	Cintura di sicurezza	○
	Raccoglitore rimovibile	○
	Cabina conducente, altezza 2.070 mm	○
	Tettuccio, altezza 2.070 mm	○
	Griglia reggicarico	○
	Ventilatore in cabina	○
	Impostazione display in [km/h]	●
Impostazione display in [mph]	○	
Azionamento	Motori elettrici a bassa manutenzione	●
	Motori e componenti protetti da sporcizia e polvere	●
	Sensori di potenza e temperatura integrati per la funzione di monitoraggio	●
Freno	Sistema frenante rigenerativo	●
	Recupero di energia alla frenata	●
	Freno di servizio idraulico	●
	Freno di stazionamento automatico	●
Sicurezza e prestazioni	FleetManager: autorizzazione di accesso, riconoscimento urti, rapporti	○
	Accesso con codice PIN, senza chiavi con interruttore	○
	Luci secondo il regolamento tedesco sulla messa in circolazione dei veicoli con luci diurne a LED	○
	Visualizzazione dell'angolo di rampa in % con salite e pendenze, indicatore rampa (STILL Ramp Indicator)	●
	Partenza in salita assistita	●
	Luci di lavoro	○
	Unità di illuminazione posteriore alta	○
	Controllo della velocità in base all'angolo di sterzata	○
Selettore di velocità per limitare la velocità massima, preimpostata su 20/12 km/h (marcia avanti/retromarcia)	●	
Sistema batteria	Impostazione tasto "backspace" indietro a destra e a sinistra	○
	Occhielli di ancoraggio sulla piattaforma	○
	Cambio batteria laterale con transpallet	●
	Binario batteria per sostituzione batteria laterale	○
	Ponte batteria per estrazione laterale batteria	○
	Caricabatterie incorporato	○
Dotazioni supplementari	Presa batteria esterna supplementare	○
	Paraurti anteriore	○
	Gancio di traino con 3 livelli posteriore	●
	Gancio di traino posteriore con sblocco elettrico	○
	Gancio di traino anteriore	○
	Predisposizione terminale dati e stampanti	○
	Supporto per installare unità ad alta illuminazione	○
	Staffa di montaggio per terminale, portaoggetti, specchio e supporto salita	○
	Allestimento per funzionalità LiftRunner®	○
Azionamento da terra per maggiore produttività nel picking	○	

● Standard ○ Opzionale — Non disponibile



STILL S.p.A.
Viale De Gasperi, 7
20045, Lainate (MI)
Italia
Per ulteriori informazioni:
Tel.: +39 02 93765-1
Email: info@still.it
Website: www.still.it

STILL AG
Industriestrasse 50
8112 Otelfingen
Svizzera
Per ulteriori informazioni:
Tel.: +41 44 846 51 11
Email: info@still.ch
Website: www.still.ch

STILL è certificata nelle seguenti
aree: gestione della qualità,
sicurezza sul lavoro, protezione
dell'ambiente e gestione dell'energia.



first in intralogistics